

MIAC

CONFERENCE

TECHNOLOGY

13 OTTOBRE 2011

Invito offerto da:



Visitate il nostro STAND n° 122 a MIAC 2011



MIAC Technology Conference

invito

13 OTTOBRE 2011 - orario: 09.30/13.00 - Sala Convegni di MIAC 2011

Nuova nel panorama del MIAC, la conferenza sarà interamente dedicata alla tecnologia e affronterà i temi dell'innovazione, dell'efficienza energetica e delle nuove soluzioni impiantistiche che le aziende leader di mercato hanno sviluppato per la produzione e il converting di carte per uso domestico.

programma

09.30 Registrazione

09.50 Introduzione di Massimo Ramunni, Assocarta - Aticelca

10.00 **Key notes - Quali sfide future aspettano i produttori tissue a cui la tecnologia è chiamata a rispondere?**

Massimo Oriani - Cartiera Lucchese



10.20 **Combattere i costi a tutti i livelli e rendere redditizia a vostra linea tissue per il futuro.**

Tomas Anderson - Tissue Sales Manager - PMT Italia Spa



Quello del Tissue è un mercato in crescita a livello mondiale che gode di una tale redditività da attrarre nuovi concorrenti da diversi settori industriali più o meno affini. Ciò non di meno questa fortunata situazione crea un'aspra concorrenza su varie qualità e in diverse aree e un produttore, per essere un attore di successo del futuro, deve guardare al risparmio a tutti i livelli e assicurarsi redditività tramite intelligenti decisioni strategiche. Questa presentazione vuole indagare il potenziale di risparmio visto da tutte le diverse angolazioni tecniche e produttive: chimica, manutenzione, personale, fibre, energia. In conclusione alcuni casi applicativi mostrano il potenziale disponibile.

10.40 **Risparmio energetico - Produzione totale di vapore ad alta pressione per un cilindro Yankee con generatore di vapore con post bruciatore su scarico di una cappa Yankee.**

Giulio Pengo - Sales Engineer - Novimpianti Drying Technology Srl
Stefano Pecchia - Technical Manager - Novimpianti Drying Technology Srl



La tradizionale produzione di vapore per carta Tissue oggi, nella maggioranza delle Nazioni, è concentrata su boiler alimentati a gas o olio. L'introduzione del Generatore di Vapore Yankee Eco Steam (YES) sullo scarico della cappa Yankee fornisce già oggi dal 30 al 70% del consumo vapore del cilindro Yankee e conseguentemente la riduzione del consumo specifico risultante rende i produttori di carta Tissue consci di una nuova possibilità di risparmio energetico e di miglioramento del margine operativo dei loro impianti. Con l'espansione innovativa (Brev.) del Generatore di Vapore Yankee Eco Steam-T oggi è possibile produrre, indipendentemente dal boiler tradizionale, il 100% del vapore ad alta pressione consumato dal cilindro Yankee usando qualsiasi tipo di cappa Yankee a gas con l'aggiunta sullo scarico della stessa di un Generatore Yankee Eco Steam-T fornito di Post Bruciatore. Questa innovazione riduce drasticamente sia l'investimento che i costi operativi di una macchina Tissue riducendo nello specifico il consumo di gas, mantenendo i boiler tradizionali come soluzioni di back-up/stand by per casi speciali e creando nuovi standard industriali sia per le macchine Tissue nuove che per quelle già esistenti.

In collaborazione con



PER MAGGIORI INFORMAZIONI:

www.miac.info/mtc

11.00 Monolucidi in acciaio Toscotec TT SYD
Esperienze pratiche di dodici anni di applicazioni e di successi nell'industria del tissue.

Riccardo Gennai - Sales Manager - **Toscotec Spa**
Riccardo Pierini - Yankee Dryer Service Engineer - **Toscotec Spa**



Toscotec è stato il primo produttore di macchinari per cartiere a livello mondiale ad introdurre la tecnologia del monolucido in acciaio per la produzione, ad elevate prestazioni, di carte ad uso igienico. In questo campo di applicazione, con la propria esperienza ultra-decennale, l'azienda italiana ha quindi maturato una competenza elevata in tutte le fasi che riguardano il processo di fabbricazione, installazione, esercizio del monolucido stesso. Il presente intervento propone ai partecipanti una panoramica completa, supportata da dati realistici elaborati nella fase di esercizio presso cartiere, delle performances di tale equipaggiamento nonché delle sue caratteristiche ad elevate prestazioni per il risparmio energetico. Vengono presentati i diversi steps che caratterizzano l'ingegnerizzazione, la fabbricazione e la messa in servizio del monolucido in acciaio. Una sessione dell'intervento viene inoltre dedicata alla presentazione dei differenti tipi di controllo in esercizio del monolucido attraverso l'analisi diretta delle molteplici misure condotte da Toscotec in questi anni. Particolare attenzione è dedicata agli aspetti legati non solo al risparmio energetico ma anche a quelli della sicurezza, del livello di emissioni in atmosfera e delle procedure per l'avviamento del TT SYD.

11.20 Discussione

11.30 Coffee Break

11.50 Trarre il meglio dai vostri investimenti.

Eleni Chioutakou - Marketing Manager Machinery - **Fabio Perini Spa**



L'innovazione non può raggiungere il suo scopo solo con l'introduzione di nuovi prodotti e tecnologie. Deve spingere i macchinari esistenti all'eccellenza e stimolare ottimizzazioni che possano offrire vantaggi economici.

Ma come possiamo decidere di sostituire una tecnologia obsoleta oppure aggiornare quella esistente? Esempi pratici e mirati dove oculte considerazioni vengono unite a soluzioni personalizzate, offrendo ai trasformatori di oggi una visione delle possibilità di miglioramento permettendo loro di prendere decisioni basate sui fatti. La Fabio Perini Spa, grazie alla sua visione all'esperienza nel mercato del tissue unita a strumenti come il ritorno degli investimenti e l'aumento di produttività, offre un punto di vista applicabile alla maggior parte delle imprese che sono interessate a trarre il meglio dai loro investimenti!

12.10 Ribobinatrici per tissue "No-Stress": soluzioni innovative.

Mauro Della Santa - Sales Manager - **MC Paper Machinery Srl**



La costante crescita della domanda del mercato di prodotti tissue sempre più soffici e con bulk elevato obbliga sia i costruttori di macchine tissue che i produttori dello stesso a cercare costantemente soluzioni che consentano di produrre bobine madri con caratteristiche tali da soddisfare le esigenze del mercato sopra citate. Gli sforzi che essi impiegano in questa ricerca possono essere vani, e non dare le caratteristiche desiderate ai prodotti finiti, se le bobine madri non sono manipolate e trasformate in modo da mantenere il più possibile le proprietà iniziali del tissue senza stressarlo. Con lo scopo di aiutare i produttori tissue nel raggiungere i risultati desiderati, abbiamo sviluppato un concetto di ribobinatura che abbiamo appunto chiamato "No-Stress". È un concetto che coinvolge le diverse sezioni della linea di ribobinatura, quali: Svolgitori, Ribobinatrice e Rimozione Bobine Finite. Sugli Svolgitori abbiamo progettato i bracci porta cinghie di svolgimento in modo da avere il più ampio angolo di avvolgimento possibile sulla bobina madre al fine di ridurre la pressione specifica delle cinghie sulla bobina stessa.

Abbiamo anche implementato il sistema di controllo al fine di mantenere sempre questa pressione al minimo livello durante lo svolgimento della bobina. Sulla Ribobinatrice abbiamo usato sistemi di alleggerimento "Elettromeccanico" per cavaliere e carrelli contropunte, che sono estremamente efficaci e precisi, specialmente sui grandi diametri ed elevati pesi delle bobine finite in grado di assicurare così un perfetto controllo automatico della densità della bobina. Il sistema di controllo e l'algoritmo per gestire l'azione di alleggerimento sono stati sviluppati dai nostri tecnici e sono ormai ben collaudati in considerazione delle molte applicazioni che abbiamo. Per quanto riguarda la Rimozione delle Bobine Finite abbiamo sviluppato un sistema completamente nuovo e innovativo per rimuovere le bobine dalla posizione di avvolgimento quando il diametro prefissato è stato raggiunto. "Tirare invece di spingere" è l'innovazione. Anche questo sistema è elettromeccanico e posiziona gentilmente le bobine finite su una navetta che esegue tutte le operazioni legate al cambio automatico della bobina, quali: taglio trasversale, caricamento delle nuove anime in posizione di avvolgimento, scarico a terra o su qualsiasi dispositivo di movimentazione o fasciatura del set di bobine finite. La versione "No-Stress" delle ribobinatrici tissue offre anche altri vantaggi che saranno illustrati durante la Conferenza.

12.30 Packaging primario e secondario, evoluzione o integrazione?

Davide Pasqualotto - Global Sales Manager - **Tissue Machinery Company Spa**



Le richieste dei clienti che arrivano ormai da diversi anni stanno guidando la TMC verso un nuovo progetto di sviluppo. Il futuro del packaging si sta orientando verso l'High Speed Bundler o verso l'Highest Flexible Wrapper? Forse, come al solito, la verità è nel mezzo.

12.50 Discussione e Conclusione dei lavori

Durante MIAC Technology Conference è disponibile la traduzione simultanea dall'inglese all'italiano.

COME PARTECIPARE A MIAC TECHNOLOGY CONFERENCE

La partecipazione a MIAC Technology Conference è totalmente gratuita per tutti i dipendenti di Cartiera e dei Trasformatori di carta tissue mentre è a pagamento per i fornitori/consulenti dell'Industria Cartaria.

IMPORTANTE! Per partecipare a MIAC Technology Conference è necessaria la pre-registrazione che può essere effettuata massimo entro il **7 ottobre 2011**. Il Pass di Partecipazione alla Conferenza sarà inviato direttamente in azienda.

COSTO DI PARTECIPAZIONE

- Dipendenti di Cartiera e dei Trasformatori di carta tissue **COMPLETAMENTE GRATUITO**.
- Fornitori e consulenti dell'industria cartaria **Euro 250,00 + IVA**.

PROCEDURA DI REGISTRAZIONE

Per registrarsi on-line a MIAC Technology Conference si prega di compilare il modulo al seguente link **www.miac.info/mtc**. Entro pochi giorni riceverete in azienda il Pass di Partecipazione.

